

**FACULTATEA DE ȘTIINȚE ECONOMICE**

**Program Masterat – MANAGEMENTUL ORGANIZAȚIILOR**

**Anul universitar 2017-2018**

**Programarea examenelor**

**04.06.2018-24.06.2018**

**Anul de studiu II - Semestrul II**

<b>Nr. crt.</b>	<b>Disciplina de examen</b>	<b>Felul examinării</b>	<b>Data</b>	<b>Ora</b>	<b>Numele cadrului didactic</b>
1	Strategii organizaționale	Examen	07.06.2018	16.00	Conf.univ.dr. G. Bălan
2	Managementul integrat al calității	Examen	20.06.2018	16.30	Lect.univ.dr. L. Marcu
3	Practică de specialitate – cercetare științifică, elaborare lucrare disertație	Conform programării profesorului coordonator			