

FACULTATEA DE ȘTIINȚE ECONOMICE

Program Masterat – MANAGEMENTUL ORGANIZAȚIILOR

Anul universitar 2016-2017

Programarea examenelor

30.01.2017-19.02.2017

Anul de studiu II - Semestrul I

Nr. crt.	Disciplina de examen	Felul examinării	Data	Ora	Numele cadrului didactic
1	Managementul organizațiilor nonprofit	Examen	15.02.2017	16.00	Conf.univ.dr. George Bălan
2	Managementul proiectelor cu finanțare internațională	Examen	14.02.2017	16.00	Prof.univ.dr. Hortensia Gorski
3	Modelare și simulare decizională	Examen	01.02.2017	16.00	Conf.univ.dr. Alexandru Hampu